

6. Условия транспортировки, хранения и эксплуатации

- 6.1 Транспортировка мебели должна производиться в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.
- 6.2 Размещение и крепление упаковок с мебелью в транспортных средствах должно обеспечивать их устойчивое положение, исключая возможность их смещения, ударов друг о друга и о стенки транспортных средств.
- 6.3 Мебель предназначена для эксплуатации внутри помещений в условиях медицинских учреждений.
- 6.4 Сохранность и продолжительность эксплуатации мебели зависит не только от конструкции и качества изготовления, но и в значительной степени, от правильного обращения и своевременного ухода за ней. Нормальные условия для хранения и эксплуатации мебели – температура воздуха от +10⁰С до +40⁰С при относительной влажности 45-70%.
Рекомендуется: удалять пыль сухой мягкой тканью; различные загрязнения удалять с применением средств, не содержащих абразивные частицы; проводить санитарную обработку дезинфицирующими средствами способом протирания (допускается использование раствора «Хлорамин Б» с добавлением моющих средств типа «Лотос» в кол-ве 50г на 10л раствора); периодичность обработки – до 2-х раз в сутки.
Не допускается: механическое повреждение деталей мебели и попадание на их поверхность влаги и растворителей; хранение в сырых неотапливаемых помещениях; установка вплотную к отопительным приборам; длительное воздействие прямых солнечных лучей.

7. Гарантийные обязательства, свидетельство о приемке

- 7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации.
- 7.2 Гарантийный срок эксплуатации мебели – 12 месяцев со дня отгрузки предприятием-изготовителем, но не более 18 месяцев со дня изготовления.
- 7.3 Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание в следующих случаях: истечение срока гарантии; нарушение правил хранения и эксплуатации; наличие механических повреждений наружных частей изделия по вине потребителя.
Замена фурнитуры и деталей мебели, имеющих дефекты **производственного характера**, осуществляется при предъявлении настоящего гарантийного талона и упаковочных этикеток. За изделия с механическими повреждениями (бой, сколы, царапины), возникшими в процессе сборки или транспортировки, предприятие-изготовитель ответственности не несёт.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделий изменения, связанные с внедрением новых материалов и технологий, направленных на повышение качества изделий.

Серийный номер: _____

Дата выпуска изделия: _____

Упаковщик: _____

Предприятие-изготовитель: **ООО МК «АСК»**

Юридический адрес: 603016, г. Нижний Новгород, ул. Героя Смирнова, д.13, кв. 230.

Место производства: 603147, г. Нижний Новгород, ул. Юлиуса Фучика, д.60.

Тел.: (831) 277-03-12, 277-03-14, 277-03-18

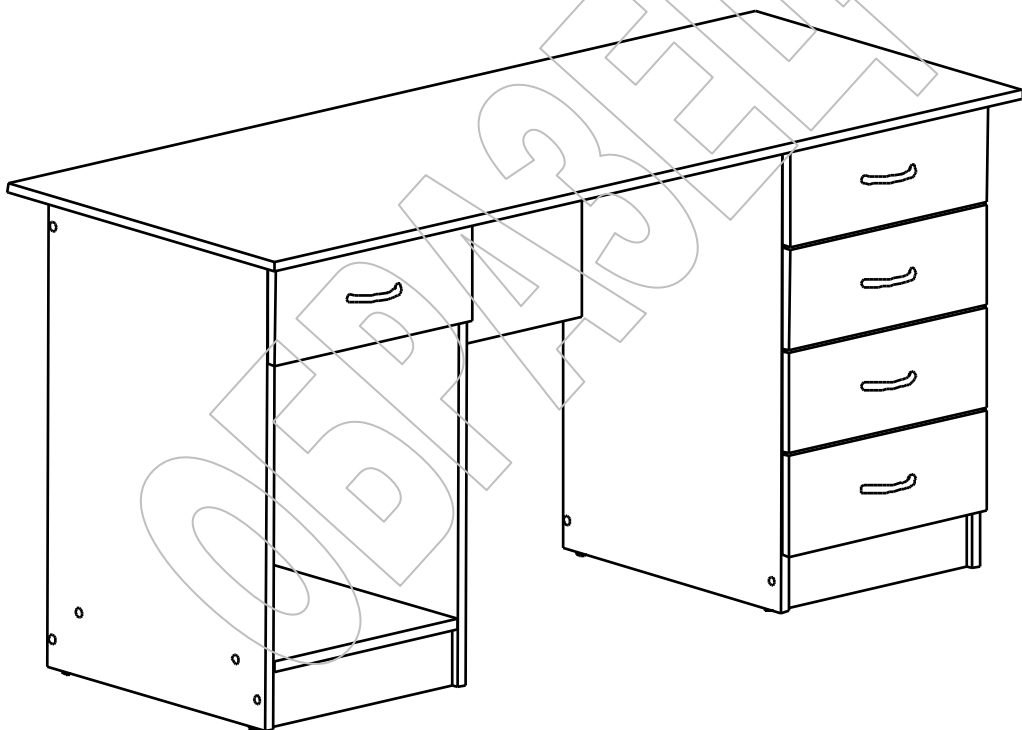
E-mail: zakaz@tdask.ru www.tdask.ru

ООО Медицинская Компания



Паспорт

Арт.	Наименование
СК.02.05	Стол для кабинета врача (вид 156900)



ТУ 9452-003-68690950-2014

г. Нижний Новгород

1. Назначение

1.1 Стол предназначен для оснащения кабинетов медицинских учреждений, используется для организации рабочего места.

2. Основные технические характеристики

2.1 Корпус и крышка стола выполнены из ЛДСП толщиной 16 мм, днища ящиков – из ДВПО толщиной 3.2 мм. Применяемая мебельная фурнитура позволяет многократную сборку и разборку изделия.

Арт.	Описание	Габаритные размеры, мм			Масса, кг не более
		ширина	глубина	высота	
СК.02.05	Стол двухтумбовый. Тумба с ящиком и нишей; тумба с 4-мя ящиками.	1500	600	750	57

3. Комплект поставки

Наименование	Кол-во, шт.
Стол в разобранном виде с комплектом фурнитуры	1
Паспорт	1
Упаковка	1

4. Сборка стола

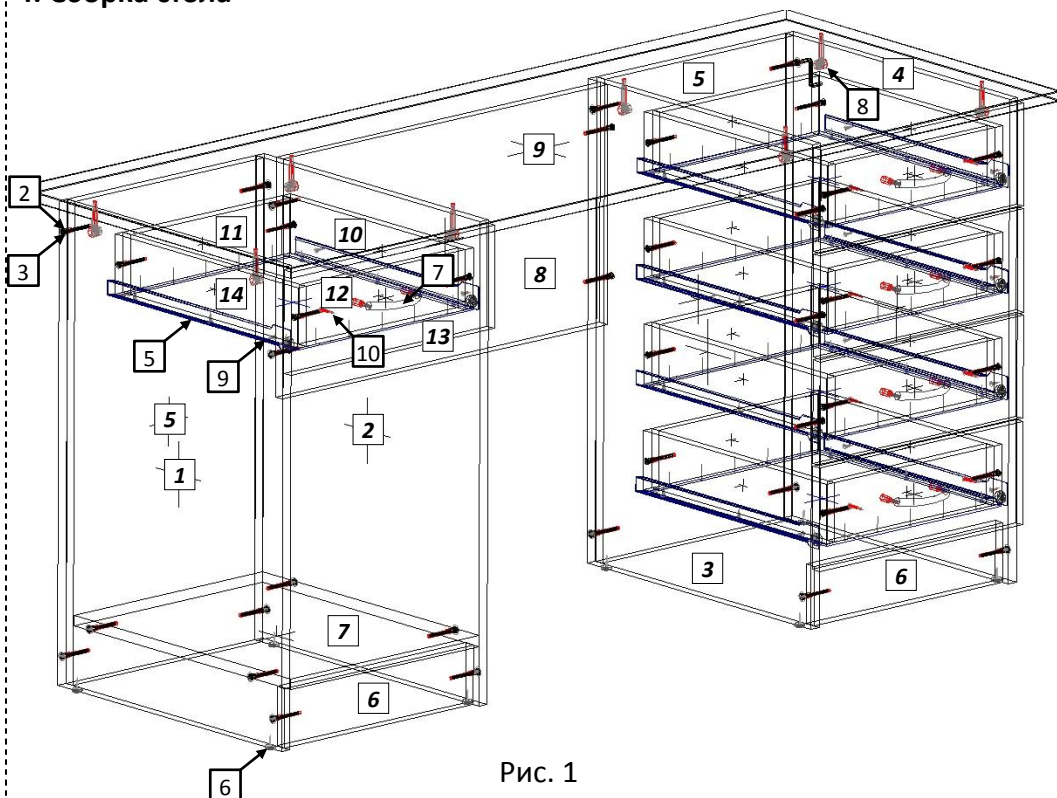


Рис. 1

4.1 Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки. Согласно позициям на схеме и комплекточной ведомости определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом,

предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

- 4.2 На вертикальных боковых стенках стола [1,2,3,4] установите подпятники (6); установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (8); шурупами 4×16 (9) закрепите [- образные части роликовых направляющих (5). На крышке стола [9] установите штоки эксцентр. стяжек (8).
- 4.3 Евровинтами (2), как показано на рис. 1, соедините боковые стенки стола [1,2,3,4] с вертик. стенками [5,8], горизонтальной стенкой [7] и цоколями [6]. Установите крышку. Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки.
- 4.4 Сборка ящиков. Евровинтами (2) соедините боковые стенки ящика [10] с передней [12] и задней [11] стенками. Дно ящика [14] закрепите к перед. и зад. ст. гвоздями (1). Установите роликами назад [- образные части направляющих (5) и закрепите их шурупами 4×16 (9). Шурупами 3.5×30 (10) закрепите фасад [13] к перед. стенке ящика [12]. Установите ручку (7). Установите собранные ящики в корпус стола. На видимые головки евровинтов установите заглушки (3).

5. Комплектовочная ведомость на детали и фурнитуру

№	Наименование	А мм.	В мм.	Кол.
1	Ст. бок. лев.	730	490	1
2	Ст. бок. прав.	730	490	1
3	Ст. бок. лев.	730	490	1
4	Ст. бок. прав.	730	490	1
5	Ст. вертик. зад.	730	368	2
6	Цоколь	90	368	2
7	Ст. гор.	473	368	1
8	Ст. вертик.	632	362	1
9	Крышка	1500	600	1
10	Бок. ящ.	400	90	10
11	Зад. ящ.	310	90	5
12	Перед. ящ.	310	90	5
13	Фасад ящика	156	396	5
14	Дно ящ. ДВПО	400	340	5

№	Наименование	Кол.
1	Гвоздь	50
2	Евровинт 7 x 50	40
3	Заглушка для евровинта	18
4	Ключ для евровинта	1
5	Компл. роликовых напр. 400	5
6	Подпятник с гвоздем	8
7	Ручка	5
8	Стяжка эксцентр.	8
9	Шуруп 4 x 16	50
10	Шуруп 3.5 x 30	10