

6. Условия транспортировки, хранения и эксплуатации

6.1 Транспортировка мебели должна производиться в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

6.2 Размещение и крепление упаковок с мебелью в транспортных средствах должно обеспечивать их устойчивое положение, исключая возможность их смещения, ударов друг о друга и о стенки транспортных средств.

6.3 Мебель предназначена для эксплуатации внутри помещений в условиях медицинских учреждений.

6.4 Сохранность и продолжительность эксплуатации мебели зависит не только от конструкции и качества изготовления, но и в значительной степени, от правильного обращения и своевременного ухода за ней. Нормальные условия для хранения и эксплуатации мебели – температура воздуха от +10⁰С до +40⁰С при относительной влажности 45-70%.

Рекомендуется: удалять пыль сухой мягкой тканью; различные загрязнения удалять с применением средств, не содержащих абразивные частицы; проводить санитарную обработку дезинфицирующими средствами способом протирания (допускается использование раствора «Хлорамин Б» с добавлением моющих средств типа «Лотос» в кол-ве 50г на 10л раствора); периодичность обработки – до 2-х раз в сутки.

Не допускается: механическое повреждение деталей мебели и попадание на их поверхность влаги и растворителей; хранение в сырых неотапливаемых помещениях; установка вплотную к отопительным приборам; длительное воздействие прямых солнечных лучей.

7. Гарантийные обязательства, свидетельство о приемке

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации мебели – 12 месяцев со дня отгрузки предприятием-изготовителем, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

7.3 Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание в следующих случаях: истечение срока гарантии; нарушение правил хранения и эксплуатации; наличие механических повреждений наружных частей изделия по вине потребителя.

Замена фурнитуры и деталей мебели, имеющих дефекты **производственного характера**, осуществляется при предъявлении настоящего гарантийного талона и упаковочных этикеток.

За изделия с механическими повреждениями (бой, сколы, царапины), возникшими в процессе сборки или транспортировки, предприятие-изготовитель ответственности не несёт.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделий изменения, связанные с внедрением новых материалов и технологий, направленных на повышение качества изделий.

Серийный номер: _____

Дата выпуска изделия: _____

Упаковщик: _____

Предприятие-изготовитель: **ООО МК «АСК»**

Юридический адрес: 603016, г. Нижний Новгород, ул. Героя Смирнова, д.13, кв. 230.

Место производства: 603147, г. Нижний Новгород, ул. Юлиуса Фучика, д.60.

Тел.: (831) 277-03-12, 277-03-14, 277-03-18

E-mail: zakaz@tdask.ru www.tdask.ru

ООО Медицинская Компания



Паспорт

Арт.	Наименование
ТМ.09.00	Тумба прикроватная (вид 156900)



ТУ 9452-003-68690950-2014

г. Нижний Новгород

1. Назначение

1.1 Тумба предназначена для оснащения кабинетов и больничных палат медицинских учреждений. Используется для организации рабочего места, хранения личных вещей, документов, инструментов и расходных материалов, размещения медицинского инвентаря и аппаратуры.

2. Основные технические характеристики

2.1 Корпус и крышка тумбы, фасады, выдвижные ящики выполнены из ЛДСП толщиной 16мм, задняя стенка и днища ящиков – из ДВПО толщиной 3.2 мм. Применяемая мебельная фурнитура позволяет многократную сборку и разборку изделия.

Арт.	Описание	Габаритные размеры, мм			Масса, кг не более
		ширина	глубина	высота	
TM.09.00	Тумба с 4-мя ящиками.	454	456	723	27

3. Комплект поставки

Наименование	Кол-во, шт.
Тумба в разобранном виде с комплектом фурнитуры	1
Паспорт	1
Упаковка	1

4. Сборка тумбы

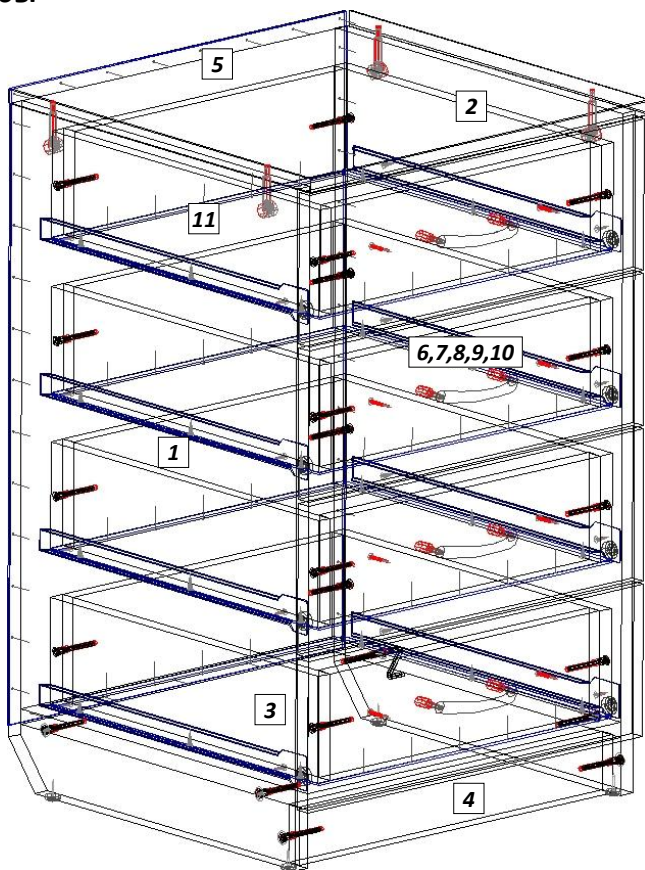


Рис. 1

Последовательность сборки

- 4.1 Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь с комплектующей ведомостью на изделие. Согласно позициям на схеме и комплектующей ведомости определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.
- 4.2 На вертикал. бок. стенках [1, 2] установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (8) в предназначенные для них отверстия; шурупами (9) закрепите J-образные части роликовых направляющих (5); установите подпятники. На крышке [5] установите штоки эксцентр. стяжек (8).
- 4.3 Евровинтами (2), как показано на рис. 1, соедините вертикал. ст. [1, 2] с горизонт. ниж. ст. [3] и цоколем [4]. Установите крышку. Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. Гвоздями (1) закрепите зад. стенку ДВПО [11].
- 4.4 Сборка ящиков. Евровинтами (2) соедините боковые стенки ящика [6] с передней [8] и задней [7] стенками. Дно ящика [10] закрепите к перед. и зад. ст. гвоздями (1). Установите роликами назад J-образные части направляющих (5) и закрепите их шурупами 4×16 (9). Шурупами 3.5×30 (10) закрепите фасад [9] к перед. стенке ящика [8]. Установите на фасад ящика [9] ручку (7). Установите собранные ящики в корпус тумбы.

5. Комплектующая ведомость на детали и фурнитуру

№	Наименование	А мм.	В мм.	Кол.
1	Ст. бок. лев.	702	430	1
2	Ст. бок. прав.	702	430	1
3	Ст. гор.	418	430	1
4	Цоколь	418	60	1
5	Крышка	452	454	1
6	Бок. ящ.	400	110	8
7	Зад. ящ.	360	110	4
8	Перед. ящ.	360	110	4
9	Фасад ящика	156	446	4
10	Дно ящ. ДВПО	400	390	4
11	Ст. зад. ДВПО	655	447	1

№	Наименование	Кол.
1	Гвоздь	80
2	Евровинт 7 х 50	22
3	Заглушка для евровинта	6
4	Ключ для евровинта	1
5	Компл. роликовых напр. 400	4
6	Подпятник	4
7	Ручка	4
8	Стяжка эксцентр.	4
9	Шуруп 4 х 16	40
10	Шуруп 3.5 х 30	8