

ПАСПОРТ

ООО «МЕДСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ»

ШТАТИВ ДЛЯ ВЛИВАНИЙ МСК-629/2
ТУ 9452-027-52962725-2009

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Штатив для вливаний (далее — штатив) предназначен для размещения флаконов и одноразовых систем с лекарственными растворами при проведении операций и процедур на столах операционных универсальных СОу - «МСК», изготавливаемых по ТУ 9452-027-52962725-2008.

Штатив изготавливается для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°C до +35°C и относительной влажности 80% при температуре +25°C.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные параметры и размеры.

Основные параметры и размеры штатива указаны в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование параметров	Значение параметров
1. Габаритные размеры: высота max, мм	МСК-629/2
2. Масса штатива кг, не более	915

2.2. Характеристики:

2.2.1. Штатив выдерживает нагрузку массой не более 5 кг.

2.2.2. Штатив изготовлен из нержавеющей стали.

2.2.3. Поверхность штатива устойчива к дезинфицирующим средствам, разрешенным для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства и ОСТ 42-21-2, МУ 287113Б утвержденными МЗ РФ 30.12.1998 года.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Комплект поставки штатива соответствует указанному в таблице 2.

Таблица 2.

№	Наименование изделия	Кол-во, шт.
1	Стойка	1
2	Подвеска	2
3	Колпак	2
4	Универсальный зажим	1
5	Паспорт	1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Штатив состоит из:

- стойки,
- подвесок,
- колпаков,
- универсального зажима.

4.2. Все металлические детали штатива изготовлены из нержавеющей стали. В подвески устанавливаются пластиковые колпаки.

4.3. Штатив имеет универсальный зажим для крепления к любой из реек операционного стола.

4.4. Штатив регулируется по высоте.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. К сборке и эксплуатации штатива допускаются лица, внимательно изучившие настоящее описание, конструкцию изделия и правила его эксплуатации.

6. ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

6.1. После транспортирования штатива в условиях отрицательных температур, перед распаковкой выдержать его в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.

6.2. Распаковать штатив и проверить целостность деталей.

6.3. Проверить комплектность.

6.4. Произвести дезинфекцию средствами, рекомендованными для обработки наружных поверхностей (1-3% раствор хлорамина).

7. ПОРЯДОК СБОРКИ

7.1. Перед сборкой должны быть выполнены все работы, указанные в разделе 6 настоящего паспорта.

7.2. Осуществить сборку согласно инструкции:

- установить универсальный зажим на направляющую операционного стола и зафиксировать;
- вставить стойку в зажим и зафиксировать на необходимой высоте;
- установить подвески на держателе стойки;
- установить колпаки в подвесках.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. Штатив не требует специального технического обслуживания.

9. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

9.1. Изделия в упаковке предприятия-изготовителя транспортируются крытыми транспортными средствами при температуре от -50°C до +50°C без конденсации влаги.

9.2. Хранение должно обеспечиваться в сухих складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред.

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие штатива требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технических условиях и указанных в настоящем паспорте.

10.2. Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты получения продукции конечным Покупателем.

10.3. В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, а так же при предъявлении заполненного гарантитного талона.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Штатив для вливаний МСК-629/2

Дата выпуска _____ М. П.

Соответствует ТУ 9452-027-52962725-2009 и признан годным к эксплуатации.

Подпись лиц, ответственных за приемку.

12. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Изделие медицинской техники _____

Наименование изделия _____

Номер ГОСТ или ТУ _____

Номер и дата выпуска _____

Приобретено _____

Дата, подпись, штамп торгующей организации

Производитель: ООО «Медстальконструкция»
Россия, 450024, Рб, г. Уфа, ул. Глазовская, д. 1/1, тел. (347)291-20-81, 292-26-00

