

## 6. Гарантийные обязательства.

6.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие оборудования требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев со дня отгрузки их предприятием-изготовителем, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

6.3. Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание в следующих случаях:

- при истечении срока гарантии;
- при нарушении правил эксплуатации и хранения;
- при наличии механических повреждений наружных частей изделия по вине потребителя.

## 7. Свидетельство о приемке.

Банкетка медицинская БМ.02.00

Соответствует ТУ-9452-003-68690950-2014

Серийный номер \_\_\_\_\_

Дата выпуска изделия: \_\_\_\_\_

Упаковщик: \_\_\_\_\_

Предприятие-изготовитель: **ООО МК «АСК»**

Юридический адрес: 603016, г. Нижний Новгород, ул. Героя Смирнова, д.13, кв. 230.

Фактический адрес: 603147, г. Нижний Новгород, ул. Юлиуса Фучика, д.60.

Тел.: (831) 277-03-12, 277-03-14, 277-03-18

E-mail: [zakaz@tdask.ru](mailto:zakaz@tdask.ru)  
[www.tdask.ru](http://www.tdask.ru)

ОБРАЗОК

ООО Медицинская Компания



## Паспорт

Арт.	Наименование
БМ.02.00	Банкетка медицинская (вид 156900)



ТУ-9452-003-68690950-2014

## г. Нижний Новгород

### 1. Назначение и конструкция.

1.1. Банкетка предназначена для сидения не более 3 человек.

1.2. Каркас банкетки изготовлен из стальных труб профильного сечения, окрашенных методом порошковой полимерной окраски. Сиденье и спинка изготовлены из ДСП, обиты поролоном и обтянуты винилискожей.

### 2. Основные технические характеристики.

Габаритные размеры, мм			Масса, кг не более
Ширина	Глубина	Высота	
1540	480	450 / 810	32

### 3. Комплект поставки.

№ п/п	Наименование (размеры, мм)	Кол-во, шт.
3.1	Сиденье	1
3.2	Спинка	1
3.3	Ножка	2
3.4	Поперечина	2
3.5	Каркас спинки	1
3.6	Болт М8х60	4
3.7	Болт М8х85	4
3.8	Гайка М8	8
3.9	Шайба 8	8
3.10	Паспорт	1
3.11	Саморез 3,5х41	13
3.12	Упаковка	2

**Внимание!:** Фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, связанные с внедрением новых материалов и технологий, направленные на повышение качества изделий.

#### **4. Инструкция по сборке.**

**Для сборки потребуется гаечный ключ на 13 мм и крестовая отвертка.**

4.1. Распаковать компоненты банкетки.

4.2. Соединить одну ножку 3.3 с поперечинами 3.4 болтами 3.6 с шайбами 3.9 и гайками 3.8, вставляя болты с наружной стороны.

4.3. Соединить вторую ножку 3.3 и каркас спинки 3.5 с поперечинами 3.4 на подсобранном каркасе болтами 3.7 с шайбами 3.9 и гайками 3.8, вставляя болты с наружной стороны.

4.4. Закрепить на каркасе саморезами 3.11 сиденье 3.1 и спинку 3.2, обеспечив выступание спинки 3.2 над каркасом 3.5 на 25-30 мм.

#### **5. Условия хранения и эксплуатации.**

5.1. Транспортирование оборудования должно производиться в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.2. Размещение и крепление упаковок с изделиями оборудования в транспортных средствах должно обеспечивать их устойчивое положение, исключая возможность их смещения, ударов друг о друга и о стенки транспортных средств.

5.3. Условия транспортирования оборудования крытыми транспортными средствами вида климатического исполнения УХЛ 4.2 должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

5.4. Оборудование должно храниться в отапливаемых и вентилируемых помещениях с кондиционированием воздуха, расположенных в любых макроклиматических районах, в упакованном виде в вертикальном положении.

5.5. Условия хранения оборудования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 1 по ГОСТ 15150.

5.6. Хранение оборудования в одном помещении с веществами, вызывающими разрушение защитно-декоративных покрытий, не допускается.

5.7. Оборудование предназначено для эксплуатации внутри помещений в условиях медицинских учреждений.

